

Rodage de soupape

Matériel nécessaire une culasse, 4 soupapes admission, 4 soupapes échappement, un rodoir avec un diamètre adapté aux soupapes, et de la pate à roder.



Enlever la soupape de la culasse, mettre de la pate roder sur la soupape (à l'endroit qui est en contact avec le siège de la culasse) comme indiqué par les flèches rouges.

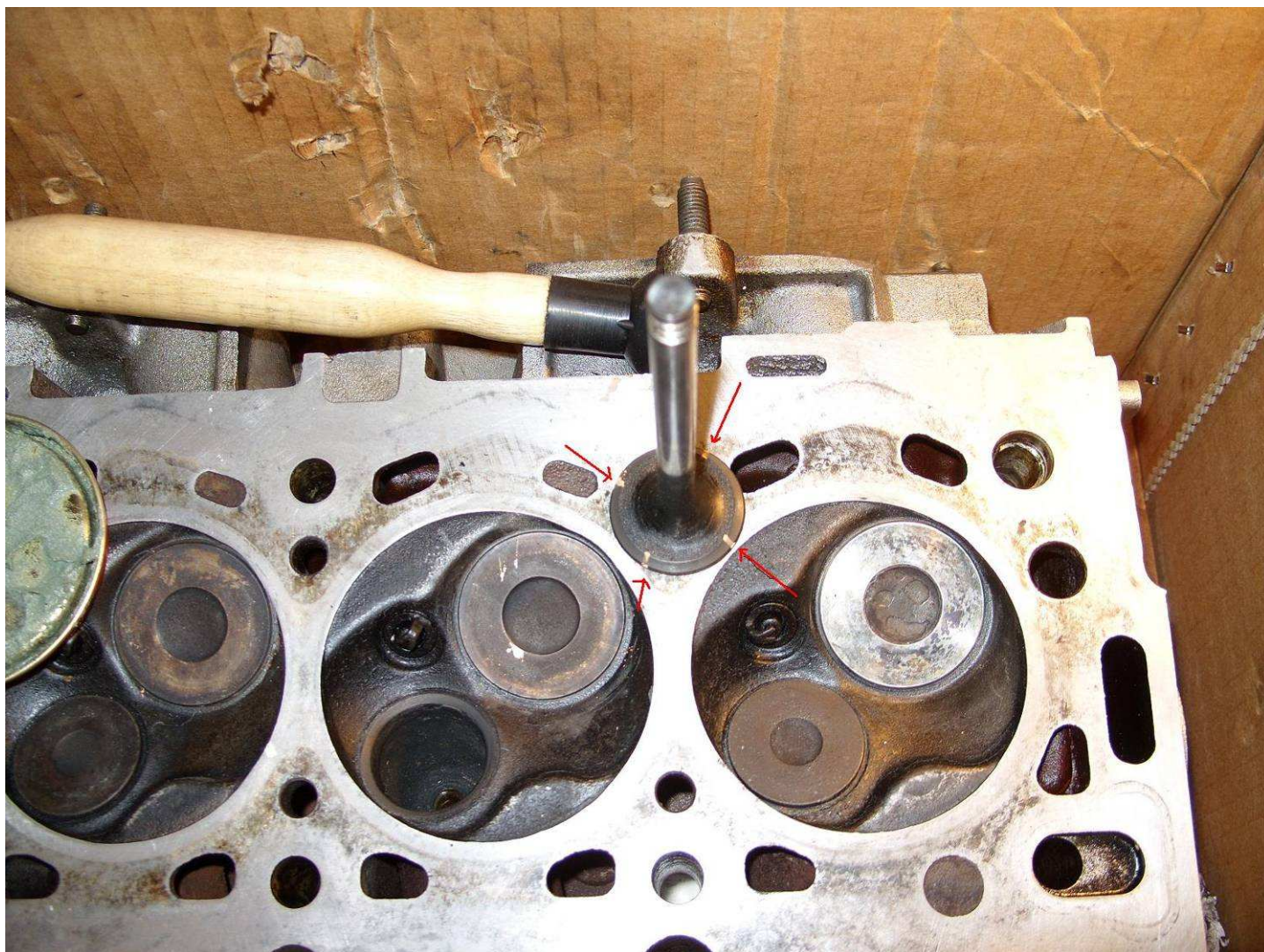


Remettre la soupape dans son logement, positionner le rodoir sur la soupape et le faire tourner entre les mains dans un sens puis dans l'autre.



Répéter l'opération plusieurs fois si nécessaire remettre de la pate à roder sur la soupape.

Au bout d'environ 5 min, le rodage est normalement bon, il faut pour cela contrôler si c'est le cas. Donc ressortir la soupape, la nettoyer ainsi que le siège de la culasse, et faire 4 traits sur la soupape à la craie, comme indiqué sur la photo.



Remettre la soupape dans la culasse et lui faire faire un tour dans chaque sens.

Après avoir effectué cette opération, ressortir la soupape et regarder les plans d'appuis de la soupape et du siège, il ne doit plus y avoir de craie sur ces surfaces



Sur la photo le rodage est correct car il ne reste pas de craie sur les plans d'appuis, par contre si ce n'est pas le cas il faut répéter l'opération de rodage complète.

Maintenant, il vous reste à faire pareil pour les autres soupapes, un autre tutorial sera créer sur le remontage des soupapes, ressorts, coupelles... sur la culasse.